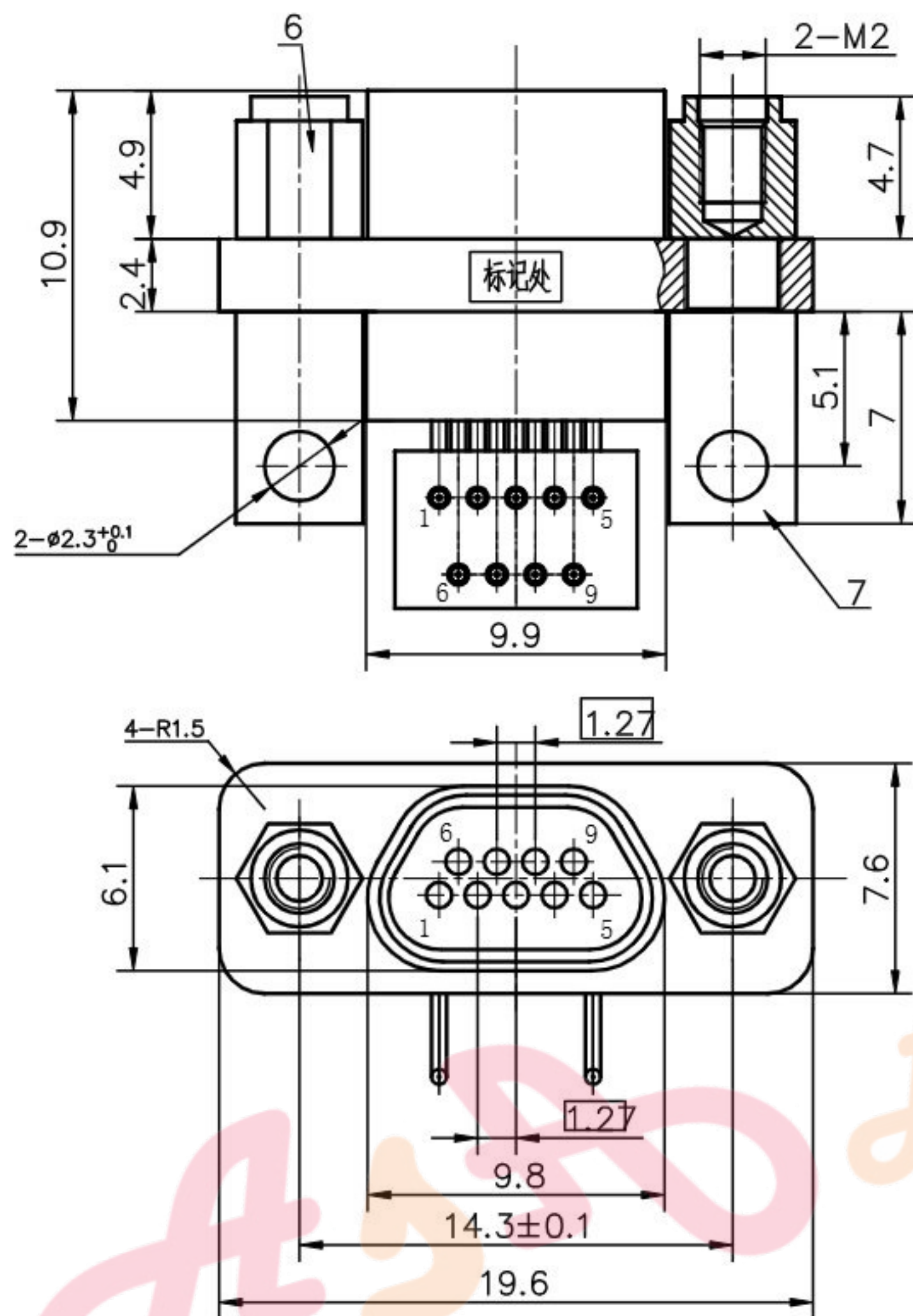




技术要求:

- 1、标记处激光标刻商标、型号、批次号，孔位号按图示位置标刻；
要求标记正确、清晰、字体美观、比例协调。
- 2、灌胶要求：
a)、胶粘剂内不允许存在气泡、杂质，且非灌胶面不得有胶迹。
b)、插头合件对接端的麻花针头及基座孔内严禁粘胶，且不得有多余物。
c)、胶粘剂固化后，应确保麻花针头基本位于基座孔中心位置，
且导线应能承受技术条件规定的保持力22.2N而不动。
- 3、产品组装完毕后，对插端浸823保护剂。
- 4、执行标准：GJB 2446A-2011。

7	JB3. 10. 0182	安装支架	2	通用
6	JB3. 10. 0058	安装螺钉	2	通用
5	JB3. 14. 0007	9芯密封垫	1	通J30J-9ZKP-JB
4	JB3. 30. 0282	基座	1	通J30J-9ZKP-JB
3	JB3. 30. 5002	外壳	1	通J30J-9ZKP-JB
2	JB3. 70. 0206	插孔	4	通用
1	JB3. 70. 0205	插孔	5	通用
序号	代号	名称	数量	备注

更改标记	数量	更改单号	签名	日期
设计		工艺		
校对				
审核		标准化		
		批准		

J30J-9ZKWP7-J
微矩形电连接器

JB3. 90. 1193

阶段 重量(kg) 比例
S

www.ASA-Elec.com

共 1 张 第 1 张

制图:

描图:

幅面: A4